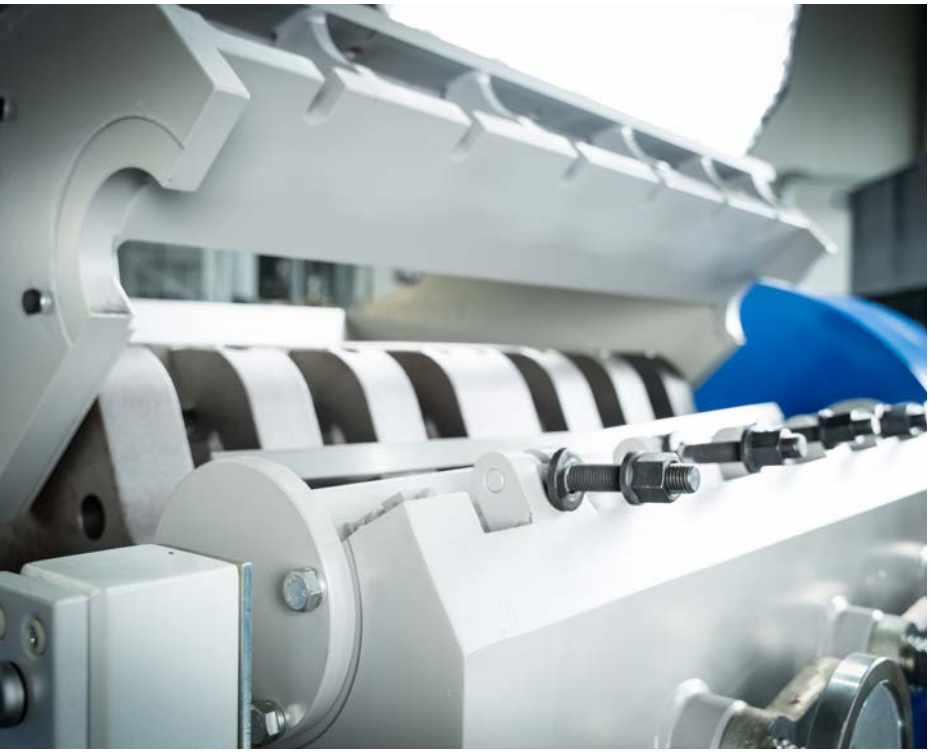
amis
RECYCLING TECHNOLOGY

GSH

HOCHLEISTUNGSSCHNEIDMÜHLEN

GSH-BAUREIHE

Die Maschinen der GSH-Baureihe sind für härteste Beanspruchungen und die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes konzipiert. Sie können sowohl als eigenständige Zentralmühle als auch in größeren Recyclinganlagen als Nachmühle eingesetzt werden.



Die Maschinen können mit zahlreichen Optionen erweitert bzw. umgebaut werden: als Nassmühle in einer Waschanlage, mit Hardox-Verschleißschutzpaket für besonders abrasive Materialien, mit Zuführschnecken als Zwangsbeschickung von beispielsweise losen PET-Flaschen, mit einer Lärmschutzeinhausung, mit einer Einzugsvorrichtung zur Zerkleinerung von Folien (-rollen) usw.

Um die sehr unterschiedlichen Aufgabenstellungen eines Recyclingsbetriebes erfüllen zu können, war man stets bestrebt, die Maschine möglichst universell zu gestalten. Dazu stehen verschiedene Rotortypen zur Verfügung. Deren Annahmeverhalten wird zusätzlich durch den Verbau bzw. Ausbau des sog. Ableitkeils mit 3. Statormesser stark beeinflusst. Somit ist es möglich, sowohl großvolumige (wie z.B. Fässer) als auch dickwandige, kompakte Teile zu zerkleinern.

Es stehen Arbeitsbreiten von 500 bis 2400 mm zur Verfügung. Die Rotordurchmesser reichen von 350 bis 1100 mm.

SCAN ME!

GSH-BAUREIHE

GSH	350/500	500/600	500/1000	600/800	700/1000
Rotormesser (Reihen)	5	5	5	5 / 7	5 / 7
Statormesser (Reihen)	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Rotor Ø (mm)	350	500	500	600	700
Rotorbreite (mm)	500	600	1000	800	1000
Einlauf Mahlkammer (mm)	478 x 516	636 x 615	985 x 591	788 x 695	985 x 804
Antrieb (kW)	22	55	55 / 75	75	90 / 110
Öffnung Maschinen-Oberteil mit Trichter	1	2	2	2	2
Öffnung Siebkorb	3	3	2	2	2

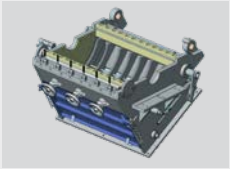
1 = manuelle Hydraulik · 2 = motorische Hydraulik · 3 = Handhebel

GSH	800/1200	800/1600	800/2000	1100/1200	1100/2400
Rotormesser (Reihen)	7 / 9	7 / 9	7 / 9	9 / 11	9 / 11
Statormesser (Reihen)	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Rotor Ø (mm)	800	800	800	1100	1100
Rotorbreite (mm)	1200	1600	2000	1200	2400
Einlauf Mahlkammer (mm)	1150 x 940	1550 x 940	1950 x 940	1150 x 1210	1960 x 1210
Antrieb (kW)	110 / 132	160 / 200	2 x 132 2 x 160	200	2 x 200
Öffnung Maschinen-Oberteil mit Trichter	2	2	2	2	2
Öffnung Siebkorb	2	2	2	2	2

1 = manuelle Hydraulik · 2 = motorische Hydraulik · 3 = Handhebel

Offene Wartungstüre mit **geöffnetem Siebkorb** zur Entnahme des Siebes.

Offene Wartungstüre mit **geschlossenem Siebkorb.**



OPTION

Hardox-Verschleißschutz-Paket

Verschleißsensible Bereiche der Mahlkammer und des Rotors können optional gegen verschleißhemmende Bauteile aus Hardox getauscht werden.

Diagonal geteilte Mahlkammer

Die diagonal geteilte Mahlkammer lässt sich mittels einer motorischen Hydraulik öffnen (außer GSH 350/500) und garantiert eine optimale Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten.

Rotor mit V-Schnitt-Technologie

Jede Rotormesserreihe besteht je nach Baugröße aus 2 oder 4 Messern, die V-förmig angeordnet sind. Durch diese Anordnung wird das Schnittgut zum Rotorzentrum gefördert, wodurch Verschleiß und Materialverklebungen an den Seitenwänden vermieden werden.

Massive Messerabdeckplatten

Die Gewinde der Messerbefestigungsschrauben befinden sich ausschließlich in den Messerabdeckleisten und nicht im Rotor selbst.

Rotorarretierung

Die Rotorarretierung gewährleistet ein sicheres Arbeiten an der Maschine, v.a. beim Messerwechsel. Ein Sicherheitsendschalter verhindert ein versehentliches Starten der Maschine.

Robuste, außen liegende Lagerung

Die GSH-Baureihe verfügt über eine von der Mahlkammer getrennte Rotorlagerung. Somit wird das Eintreten von Mahlgut oder Feinanteilen in die Lager verhindert.

Messereinstelllehre für Rotor- und Statormesser

Die Einstellung sowohl der Rotor- als auch der Statormesser erfolgt außerhalb der Maschine in einer zum Lieferumfang gehörenden Einstelllehre.

1. und 2. Statormesserreihen drehbar durch 2 Schneidkanten

Die ersten beiden Statormesser verfügen über 2 Schneidkanten, wodurch sich ihre Lebensdauer verdoppelt.

OPTION
Rolleneinzug
Zwei über einen Getriebemotor angetriebene Einzugswalzen führen Folien, Stanzgitter, Randstreifen o.ä. im Inline- oder Offline-Verfahren direkt in den ersten Schnitt des Rotors zu.

OPTION
Nassmühle mit erhöhtem Podest für die Integration in eine Waschanlage
Jede Maschine aus der GSH-Baureihe kann zu einer Nassmühle umgebaut werden.

OPTION
Zwangszuführung mittels vertikal gestellter Förderschnecken
Diese Zuführsystem wurde speziell für die Beschickung von losen PET-Flaschen entwickelt. Es reduziert das „Tanzen“ des Materials im Mahlraum und sorgt durch eine direkte Zuführung in den Rotor für höhere Durchsätze gegenüber einem Standardtrichter. Dieses System kann sowohl an unseren ZERMA-Maschinen als auch an vorhandenen Maschinen anderer Fabrikate durch einfachen Austausch des Aufgabetrichters nachgerüstet werden. Es ist auch im Nassbetrieb einsetzbar, da ein Eindringen von Wasser in den Antrieb nicht möglich ist.

Bedienpult Hydraulik
Das Öffnen und Schließen des Trichters und des Siebkorbes erfolgt über ein separates Bedienpult mit einer 2-Hand-Bedienung.

Hydraulik
Mittels einer auf dem Grundgestell montierten motorischen Hydraulik lässt sich das Maschinenoberteil samt Trichter sowie der Siebkorb öffnen (außer GSH 350/500 und 500/600)

Auswechselbare Verschleißplatten in Gehäuseober- und unterteil
Aufwändige Überholungsarbeiten der Mahlkammer entfallen durch auswechselbare Verschleißplatten in der Mahlkammer.

Ableitkeil mit 3. Statormesser
Der austauschbare Ableitkeil verfügt über ein 3. Statormesser. Er beeinflusst das Annahmeverhalten des Rotors. Mit eingebautem 3. Statormesser reduziert sich die Aggressivität des Rotors, da hier der 1. Schnitt erfolgt. Somit lassen sich auch dickwandigere Teile vermahlen. Weiterhin erhöht sich die Schnittfolge und somit der Durchsatz, was z.B. auch bei einer Schneidmühle nach einem Shredder von Vorteil ist. Ohne den Ableitkeil gestaltet sich der Mahlgraum größer und der Rotor aggressiver. Dies kommt beim Vermahlen von großvolumigen Teilen, wie z.B. Flaschenkästen, zum tragen.

UNSER SERVICE

Wir bieten einen umfassenden Ersatzteil-, Reparatur- und Wartungsservice.

SERVICE
Unsere qualifizierten Fachleute verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit den verschiedenen Maschinentypen. Wir reparieren und warten Maschinen aller großen Hersteller.

ERSATZTEILE, REPARATUR UND WARTUNG
AMIS liefert Ersatzteile und Verschleißteile für alle Fabrikate und bietet Überholungs-, Reparatur- und Wartungsarbeiten an, wenn möglich auch vor Ort.

OPTIMIERUNG
Zu den kundenspezifischen Anpassungen zählen beispielsweise Sondertrichter, Zick-Zack-Sichter, Rolleneinzüge, Lärmschutzeinhausungen, Zwangsbeschickungen über Dosierschnecken uvm.

TECHNIKUM
Im firmeneigenen Testzentrum können Sie sich von der Qualität unserer Maschinen überzeugen und diese genau simulieren.

WIR KAUFEN IHRE MASCHINE
Wir kaufen gebrauchte Schneidmühlen, Feinmühlen und Shredder aller gängigen Hersteller.

Sprechen Sie uns gerne an:
Telefon **+49 6226 7890-0** · E-Mail: **info@amis.de**

amis
RECYCLING TECHNOLOGY

AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH
Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany
Tel. +49 6226 7890-0 · info@amis.de · **www.amis.de**