



GSP

ROHR- UND PROFILSCHNEIDMÜHLEN

GSP-BAUREIHE

Bei der Zerkleinerung von langen Rohren und Profilen werden konventionelle Schneidmühlen vor erhebliche Probleme gestellt. Deshalb werden häufig Gruben oder Podeste benötigt, um eine Beschickung der langen Teile zu ermöglichen. ZERMA hat mit der GSP-Baureihe eine Lösung für dieses Problem gefunden.



Durch das schräg gestellte Maschinengehäuse in schwerer Stahl-Schweiß-Konstruktion können Rohre und bis zu 6 m lange Profile zerkleinert werden, ohne diese vorsägen zu müssen. Die Zuführung der Langteile erfolgt bequem über den geneigten Beschicktrichter. Der Rotor mit V-Schnitt-technologie zieht die Teile selbsttätig ohne die Gefahr einer Blockade ein. Bei einer Überfüllung des Mahlraumes wird kein weiteres Material vom Rotor angenommen.

Je nach Aufgabenstellung und Profilquerschnitt bzw. Rohrdurchmesser stehen unterschiedliche Rotorvarianten zur Verfügung.

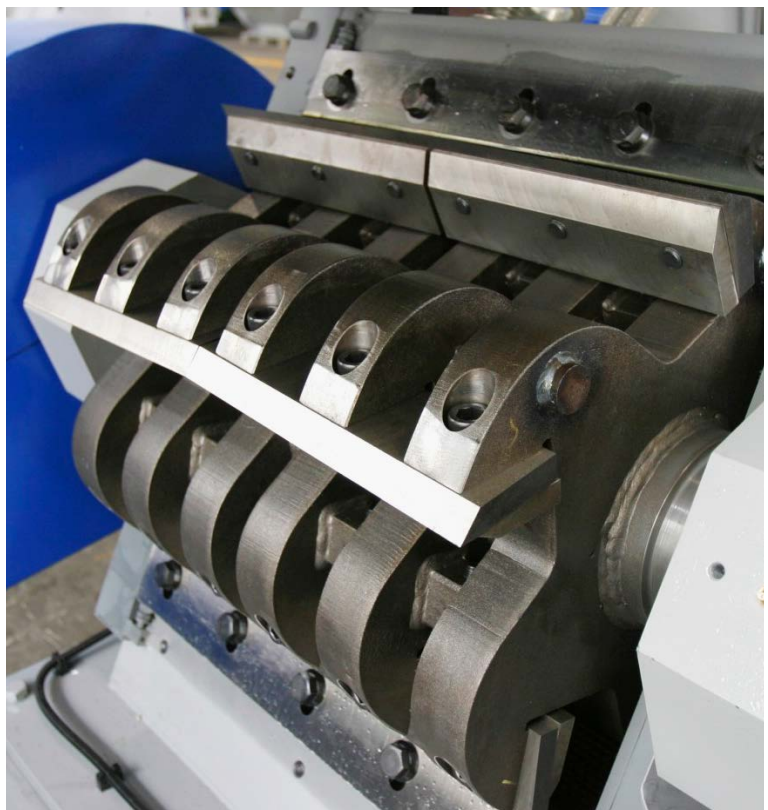
Die Maschinen der GSP-Baureihe verfügen über Rotordurchmesser von 560, 600 und 700 mm und Arbeitsbreiten von 500 bis 1400 mm.



GSP-BAUREIHE

GSP	600/500	560/700	560/1000	700/1400
Rotormesser (Reihen)	5	5 / 7	5 / 7	5 / 7
Statormesser (Reihen)	2	2	2	2
Rotor Ø (mm)	600	560	560	700
Rotorbreite (mm)	500	700	1000	1400
Einlauf Mahlkammer (mm)	440 x 530	290 x 740	290 x 1010	320 x 1440
Antrieb (kW)	45	55	75	90
Öffnung Maschinen- Oberteil mit Trichter	1	1	1	1
Öffnung Siebkorb	2	2	1	1

1 = motorische Hydraulik · 2 = Handhebel





Auswechselbare Verschleißplatten in Gehäuseober- und unterteil

Aufwändige Überholungsarbeiten der Mahlkammer entfallen durch auswechselbare Verschleißplatten in der Mahlkammer.



Mahlkammer

Die Mahlkammer lässt sich mittels einer motorischen Hydraulik öffnen. Das geöffnete Maschinenoberteil samt Trichter garantiert eine optimale Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten.



Massive Messerabdeckplatten

Die Gewinde der Messerbefestigungsschrauben befinden sich ausschließlich in den Messerabdeckleisten und nicht im Rotor selbst.



Rotor mit V-Schnitt-Technologie

Jede Rotormesserreihe besteht je nach Baugröße aus 2 oder 4 Messern, die V-förmig angeordnet sind. Durch diese Anordnung wird das Schnittgut zum Rotorzentrum gefördert, wodurch Verschleiß und Materialverklebungen an den Seitenwänden vermieden werden.



Rotorarretierung

Die Rotorarretierung gewährleistet ein sicheres Arbeiten an der Maschine, v.a. beim Messerwechsel. Ein Sicherheitsendschalter verhindert ein versehentliches Starten der Maschine.



Robuste, außen liegende Lagerung

Die GSP-Baureihe verfügt über eine von der Mahlkammer getrennte Rotorlagerung. Somit wird das Eintreten von Mahlgut oder Feinanteilen in die Lager verhindert.



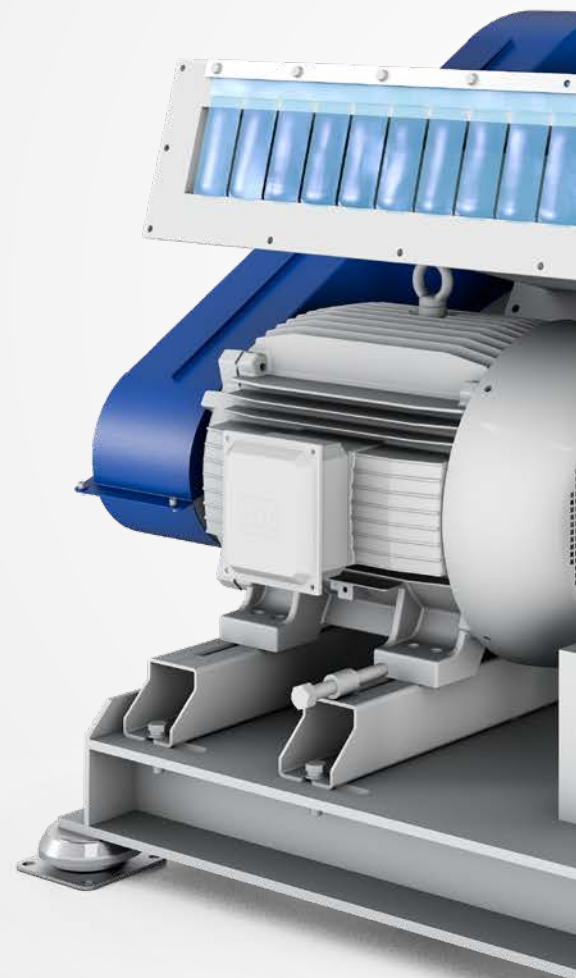
Messereinstelllehre für Rotor- und Statormesser

Die Einstellung sowohl der Rotor- als auch der Statormesser erfolgt außerhalb der Maschine in einer zum Lieferumfang gehörenden Einstelllehre.



Die Statormesser sind drehbar durch 2 Schneidkanten

Die beiden Statormesser verfügen über 2 Schneidkanten, wodurch sich ihre Lebensdauer verdoppelt.





Hydraulik

Mittels einer auf dem Grundgestell montierten motorischen Hydraulik lässt sich das Maschinenoberteil samt Trichter öffnen. Die Modelle GSP 560/1000 und 700/1400 verfügen außerdem über einen hydraulischen Siebkorb.



Sicherheitsendschalter mit Zeitverzögerung

All unsere Maschinen entsprechen den gültigen CE-Sicherheitsvorschriften.



Bedienpult Hydraulik

Das Öffnen und Schließen des Trichters und des Siebkorbes erfolgt über ein separates Bedienpult mit einer 2-Hand-Bedienung.



UNSER SERVICE

Wir bieten einen umfassenden Ersatzteil-, Reparatur- und Wartungsservice.

SERVICE

Unsere qualifizierten Fachleute verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit den verschiedenen Maschinentypen. Wir reparieren und warten Maschinen aller großen Hersteller.



ERSATZTEILE, REPARATUR UND WARTUNG

AMIS liefert Ersatzteile und Verschleißteile für alle Fabrikate und bietet Überholungs-, Reparatur- und Wartungsarbeiten an, wenn möglich auch vor Ort.

OPTIMIERUNG

Zu den kundenspezifischen Anpassungen zählen beispielsweise Sondertrichter, Zick-Zack-Sichter, Rolleneinzüge, Lärmschutzeinhausungen, Zwangsbeschickungen über Dosierschnecken uvm.



TECHNIKUM

Im firmeneigenen Testzentrum können Sie sich von der Qualität unserer Maschinen überzeugen und diese genau simulieren.

WIR KAUFEN IHRE MASCHINE

Wir kaufen gebrauchte Schneidmühlen, Feinmühlen und Shredder aller gängigen Hersteller.

Sprechen Sie uns gerne an:

Telefon **+49 6226 7890-0** · E-Mail: **info@amis.de**



AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH

Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany

Tel. +49 6226 7890-0 · info@amis.de · www.amis.de

