

Hydraulikantrieb für ZERMA-Einwellen- Shredder



**Hohes Drehmoment mit
hoher Schnittkraft**



**Flexibel und anpassbar
an das Material**



**Wartungsarmes System
Wenig Verschleiß**



Neben dem bekannten elektromechanischen Antrieb über Motor, Keilriemen und Getriebe bietet AMIS die ZERMA-Shredder der Bau-reihen ZHS, ZPS und ZXS alternativ mit Hydraulikantrieb an.

Diese Art des Antriebs ist für besonders harte Beanspruchungen konzipiert wie z.B. dickwandige Platten aus der Extrusion, Folienpakete oder Filamente. Dabei arbeitet die Maschine äußerst wartungsarm und verlässlich. Dieses Antriebskonzept mit seinen Puffereigenschaften reduziert die mechanische Beanspruchung von Maschinenkomponenten auf ein Minimum.

Hohe Stromspitzen werden vermieden. Der Drehmomentverlauf ist gleichbleibend hoch, unabhängig von der Rotordrehzahl, die in Abhängigkeit von der Anwendung stufenlos von 0 bis 100 UpM geregelt werden kann. Dieses bewährte Antriebskonzept kommt überall dort zum Einsatz, wo wartungsarme Technik für besonders hohe Belastungen gefragt ist.

Vorteile von hydraulischen Antrieben

- Starten und Reversieren selbst unter Volllast möglich
- Hohes Drehmoment bei jeder Rotordrehzahl mit extrem hoher Schnittkraft
- Verringerung von mechanischem Verschleiß
- Wartungsarmes System
- Robust gegenüber Fremdkörpern
- Flexibel und anpassbar an das jeweilige Material durch Anpassung der Rotordrehzahl
- Vermeidung von hohen Stromspitzen



Technische Daten

Antrieb Hydraulikaggregat	160 / 200 kW
Betriebsdruck	350 bar
Maximaldruck	400 bar
Drehmoment	40.000 Nm (bei jeder Drehzahl)
Rotordrehzahl	0 – 100 UpM
Leistung Hydraulikpumpe	750 l / Min.
Volumen Öltank	300 l
Leistung Ölkühler	2,2 kW
Leistung Ölheizung	1 kW



Sie haben konkrete Fragen,
Anregungen oder weitere Wünsche?
Wir helfen Ihnen gerne weiter.

+49 6226 / 78 90-0

info@amis.de

www.amis.de

AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH

Im Rohrbusch 15
74939 Zuzenhausen
Deutschland